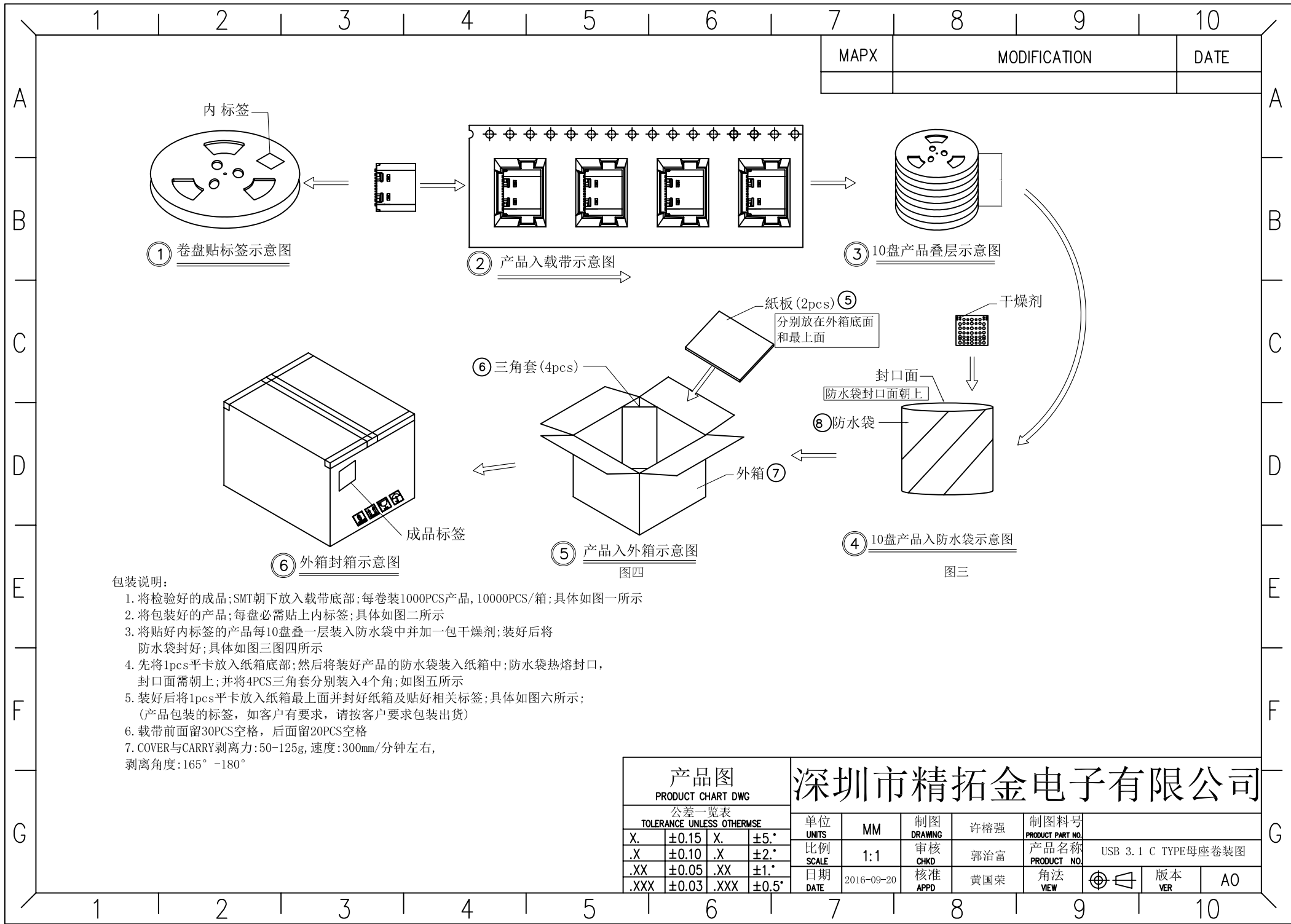




- 包装说明:
- 1. 将检验好的成品;SMT朝下放入载带底部;每卷装1000PCS产品, 10000PCS/箱;具体如图一所示
 - 2. 将包装好的产品;每盘必需贴上内标签;具体如图二所示
 - 3. 将贴好内标签的产品每10盘叠一层装入防水袋中并加一包干燥剂;装好后将防水袋封好;具体如图三图四所示
 - 4. 先将1pcs平卡放入纸箱底部;然后将装好产品的防水袋装入纸箱中;防水袋热熔封口, 封口面需朝上;并将4PCS三角套分别装入4个角;如图五所示
 - 5. 装好后将1pcs平卡放入纸箱最上面并封好纸箱及贴好相关标签;具体如图六所示;
(产品包装的标签, 如客户有要求, 请按客户要求包装出货)
 - 6. 载带前面留30PCS空格, 后面留20PCS空格
 - 7. COVER与CARRY剥离力: 50-125g, 速度: 300mm/分钟左右, 剥离角度: 165° -180°

产品图				深圳市精拓金电子有限公司						
PRODUCT CHART DWG										
公差一览表				单位	MM	制图	许格强	制图料号		
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE				UNITS		DRAWING		PRODUCT PART NO.		
X.	±0.15	X.	±5.°	比例	1:1	审核	郭治富	产品名称	USB 3.1 C TYPE母座卷装图	
.X	±0.10	.X	±2.°	SCALE		CHKD		PRODUCT NO.		
.XX	±0.05	.XX	±1.°	日期	2016-09-20	核准	黄国荣	角法	版本	A0
.XXX	±0.03	.XXX	±0.5°	DATE		APPD		VIEW		